|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Zał. nr 1 do siwz-zad. nr 1. Tabela nr 3** | | | **Meble wykonane w technologii 1.3 (opis technologii znajduje się na końcu)** | | | **Nr sprawy PCZ-NZP-382/16/20** | |
| **Nazwa** | | *(uzupełnić)* | | | | | |
| **Typ** | | *(uzupełnić)* | | | | | |
| **Wytwórca** | | *(uzupełnić)* | | | | | |
| **Kraj pochodzenia** | | *(uzupełnić)* | | | | | |
| **Rok produkcji: 2020** | | *(uzupełnić)* | | | | | |
| **Lp.** | **Wyposażenie** | **Opis** | | **Ilość** | **WYMAGANE PARAMETRY I WARUNKI** | | **PARAMETRY OFEROWANE**  *(uzupełnić)* |
| **Pom. nr 2.07 – Śluza łóżkowa** | | | | | | | |
|  | Zabudowa górna i dolna | Zabudowa składająca się z 2x szafka dolna jednodrzwiowa 600x600x870 mm z półką, 1x szafka dolna z trzema szufladami 400x600x870 mm, na szafkach blat ze stali nierdzewnej o dł. 155 cm szafki wiszące 2 x szafka wisząca jednodrzwiowa z jedną półką 600x300x600 mm, 1x szafka wisząca jednodrzwiowa z jedną półką 40x30x60 mm wymiary (szer.x gł.x wys.) | | 1 | TAK | |  |
| **Pom. nr 2.10 – pomieszczenie dezynfekcji** | | | | | | | |
|  | Szafa otwarta z półkami wolnostojąca 100/500/2000 | Regał wyposażony w 5 półek metalowych, wymiary 1000 x 500 x 2000 mm (szer.x gł.x wys.) | | 1 | TAK | |  |
| **Pom. nr 2.15 – Myjnia Lekarzy** | | | | | | | |
|  | Szafka górna 1-drzwiowa 600/300/600 | Szafka wisząca wyposażona w 1x drzwi jednoskrzydłowe, 1x półka, wymiary 600x300x600 mm (szer.x gł.x wys.) | | 1 | TAK | |  |
| **Pom. nr 2.16 – Sala Operacyjna C** | | | | | | | |
|  | Szafa 4-drzwiowa wolnostojąca z oszkloną górą 900/570/2000 | Szafa wyposażona w 2x drzwi pełne, 2x drzwiczki oszklone w ramie, 5x pólka ze stali nierdzewnej. Wymiary 900x570x2000 mm (szer.x gł.x wys.) | | 1 | TAK | |  |
| **Pom. nr 2.21 – Sala Operacyjna B** | | | | | | | |
|  | Szafa 4-drzwiowa wolnostojąca z oszkloną górą 900/570/2000 | Szafa wyposażona w 2x drzwiczki pełne, 2x drzwiczki oszklone w ramie, 5x pólka ze stali nierdzewnej. Wymiary 900x570x2000 mm (szer.x gł.x wys.) | | 1 | TAK | |  |
| **Pom. nr 2.22 – Myjnia Lekarzy** | | | | | | | |
|  | Szafka górna 2-drzwiowa 800/300/600 | Szafka wisząca w całości wykonana ze stali nierdzewnej wyposażona w 2 x drzwi jednoskrzydłowe, 1x pólka. wymiary 800x300x600 (szer.x gł.x wys.) | | 1 | TAK | |  |
| **Pom. Nr 2.24 – Myjnia Lekarzy** | | | | | | | |
|  | Szafka górna narożna 400/400/600 | Szafka wisząca narożna w całości wykonana ze stali nierdzewnej wyposażona w 2 x drzwi jednoskrzydłowe, wymiary 400 x 400 x 300 x 600 1x pólka. (szer.x gł.x wys.) | | 1 | TAK | |  |
| **Pom. Nr 2.25 – Sala operacyjna A** | | | | | | | |
|  | Szafa 4-drzwiowa wolnostojąca z oszkloną górą 900/570/2000 | Szafa wyposażona w 2x drzwiczki pełne , 2x drzwiczki oszklone w ramie, 5x pólka ze stali nierdzewnej. Wymiary 900x570x2000 mm (szer.x gł.x wys.) | | 1 | TAK | |  |
|  | | | | | | | |
|  | Wykonawca przed złożeniem oferty uprawniony jest do przeprowadzenia wizji lokalnej w pomieszczeniu, w którym mają być zamontowane wyroby | | | | TAK | |  |
|  | Wykonawca nie może podczas realizacji zawartej umowy powoływać się na jakiekolwiek okoliczności dotyczące wykonania robót , które były możliwe do ustalenia podczas przeprowadzonej z należytą starannością wizji lokalnej | | | | TAK | |  |
|  | W przypadku wątpliwości Zamawiającego w zakresie spełniania wymogów technicznych określonych w tabeli , Zamawiający zastrzega sobie prawo do żądania prezentacji oferowanego produktu w celu jego weryfikacji , m.in. poprzez wystąpienie do Wykonawcy o prezentację oferowanego sprzętu przed rozstrzygnięciem przetargu w terminie 5 dni od daty dostarczenia wezwania.  Niespełnienie choćby jednego z wymogów technicznych stawianych przez Zamawiającego w niniejszej tabeli spowoduje odrzucenie oferty. | | | | TAK | |  |
|  | Okres gwarancji – minimum 24 miesiące | | | | Tak podać | |  |

…………………………………

/*Pieczęć i podpis wykonawcy /*

**Technologia wykonania poszczególnych mebli i zabudów – zgodnie z opisem poniżej:**

**Wymogi techniczne dla mebli ze stali nierdzewnej kwasoodpornej**

1. Meble wykonane z materiałów posiadających wymagane świadectwa dopuszczające do eksploatacji w pomieszczeniach medycznych. W celu potwierdzenia bezpieczeństwa i jakości oferowanych wyrobów oferent zobowiązany jest do dostarczenia :

1.1 Atestu higienicznego potwierdzającego, iż przedmiot oferty może być stosowany w placówkach służby zdrowia (dotyczy wyrobów gotowych) - **dokumenty na wezwanie Zamawiającego.**

1.2 Deklaracji zgodności producenta potwierdzającą zgodność produktów z wymaganiami dyrektyw Unii Europejskiej 93/42 EWG z załączonym certyfikatem ISO 9001 dla producenta dotyczącym produkcji i instalacji produktów medycznych i certyfikatem ISO 13485 – dot. systemów zarządzania jakością wyrobów w zakresie produkcji, instalacji oraz wykonania czynności serwisowych dla specjalizowanych produktów medycznych lub przypadku gdy taki jest wymóg Zamawiającego - dotyczy wyrobów medycznych w rozumieniu ustawy o wyrobach medycznych z dnia 20.05.2010 roku (Dz. U. Nr 107 poz. 697 ze zmianami) deklarację zgodności wraz informacją o dokonaniu takiego wpisu do Rejestru wyrobów medycznych i podmiotów odpowiedzialnych za ich wprowadzenie lub potwierdzeniem dokonania takiego zgłoszenia- **dokumenty na wezwanie Zamawiającego.**

2. W celu zagwarantowania zgodności wymaganych parametrów technicznych i użytkowych zamawianego sprzętu i mebli medycznych, należy podać i wskazać w załączonym katalogu typ/model katalogowy dla poszczególnych wyrobów będących przedmiotem zamówienia, potwierdzając że oferowane wyroby są przedmiotem oferty Oferenta. Dla wyrobów standardowych katalogi potwierdzające iż oferowane wyroby są przedmiotem oferty a dla wyrobów niestandardowych opracowane rysunki lub foldery- **dokumenty na wezwanie Zamawiającego.**

3.Korpus mebli w całości wykonane ze stali kwasoodpornej gat. 0H18N9. Korpusy wykonane z podwójnej blachy w systemie dwuwarstwowym z lekkim wypełnieniem usztywniająco-wygłuszającym, zapewniające odpowiednią trwałość i stabilność. Powierzchnie gładkie, nie zawierające ostrych krawędzi. Możliwość lakierowania korpusów farbami proszkowymi zgodnie z wymogami Zamawiającego.

4. Meble posadowione na nóżkach integralnie związanych z konstrukcją nośną mebla o wysokości 120 do 150 mm i wyposażone w regulatory wysokości umożliwiające ich wypoziomowanie (wysokość mebli podawana z uwzględnieniem wysokości nóżek).

5. Ściany wewnętrzne korpusów szafek wyposażone w rastry umożliwiające łatwą regulację wysokości położenia montowanych wewnątrz elementów takich jak półki, ramy koszy i kuwet max co 40 mm. Nie dopuszcza się rastrów jako dodatkowo montowanych elementów wyposażenia szafek.

6. Prowadnice szufladowe typu kulkowego z funkcją samo domykania typu mechanicznego i systemem tłumienia odgłosu końcowego domknięcia. Szuflady typu skrzynkowego w całości wykonane ze stali nierdzewnej gat. 0H18N9 wyposażone w gniazda montażowe ułatwiające zastosowanie specjalistycznych ruchomych wkładów podłużnych i poprzecznych wykonanych ze stali nierdzewnej, umożliwiających podział wewnętrzny szuflady na przechowywane akcesoria zgodnie z bieżącą potrzebą Zamawiającego. Elementy podziałowe szuflad w komplecie z szufladami.

Szuflady o zróżnicowanej szerokości i głębokości z możliwością dostosowania do różnych indywidualnych potrzeb Użytkownika. Rodzaj zastosowanych szuflad określa specyfikacja asortymentowa.

7. Blaty robocze o gr. min 28 mm ze stali kwasoodpornej gat. 0H18N9 wypełnione materiałem wygłuszającym z tylnym rantem przyściennym o wysokości 40 mm. Miejsca wbudowanych zlewów i umywalek wypolerowane, gładkie bez zagłębień. Wszystkie szafki stojące, występujące w zestawach przyściennych wyposażone w blaty robocze ciągłe na całej długości zabudowy. Miejsca styku blatów ze ścianą uszczelnione.

Alternatywnie blaty robocze o gr. min 28 mm mineralne z Corianu lub równoważne, tj. blaty z materiału kompozytowego o nieporowatej powierzchni zapewniającej wysoką higieniczność, materiał blatów odporny na uderzenia i zarysowanie, obojętny chemicznie, oferujący wybór koloru z szerokiej palety barw. Miejsca wbudowanych zlewów i umywalek ze stali kwasoodpornej lub materiału kompozytowego wypolerowane, gładkie bez zagłębień i ostrych krawędzi. Wszystkie szafki stojące, występujące w zestawach przyściennych wyposażone w blaty robocze ciągłe na całej długości zabudowy. Miejsca styku blatów ze ścianą uszczelnione odpowiednią listwą z tworzywa.

Rodzaj blatu, umywalek lub zlewów określa specyfikacja asortymentowo-techniczna

8. Meble kompatybilne z systemem do dezynfekcji ciągłej przy użyciu technologii RCI – dostarczyć certyfikat kompatybilności wystawiony przez producenta systemu- **dokumenty na wezwanie Zamawiającego.**

9. Drzwi , fronty szuflad wykonane z podwójnej blachy z lekkim wypełnieniem usztywniająco-wygłuszającym. Krawędzie i narożniki zaokrąglone. Konstrukcja frontów musi zapewniać szczelne i ciche zamykanie (bez metalicznego odgłosu). Uchwyty wykonane ze stali nierdzewnej w kształcie litery U. W zależności od potrzeb drzwi przeszklone. Wszystkie drzwi uchylne oszklone wykonane ze szkła bezpiecznego. Zawiasy, uchwyty i zamek patentowy 3- punktowy, osadzone w ramie okiennej. Fronty wyposażone w trwałe uszczelki, konstrukcyjnie związane z elementami frontu z możliwością wymiany w przypadku uszkodzenia. Uszczelki wykonane z tworzywa odpornego na działanie środków dezynfekcyjnych. Nie dopuszcza się uszczelek przyklejanych powierzchniowo.

10. Kuwety i kosze zamocowane na ramach nośnych wysuwanych na teleskopowych prowadnicach kulkowych montowanych bezpośrednio w rastrach ścian wewnętrznych mebla, wyposażone w zdejmowaną ramą nośną ze stali nierdzewnej z osadzonym koszem lub kuwetą. Rodzaj i wymiary koszy i kuwet opisano w specyfikacji asortymentowo- technicznej

10.1.Kuwety monolityczne z tworzywa ABS odpornego na działanie środków dezynfekcyjno-myjących, wyposażone w podziałki umożliwiające podział wewnętrzny przestrzeni wsadowej. Podziałki wykonane w wersji przeźroczystej wg potrzeb Użytkownika przedstawionej w specyfikacji asortymentowej ilościowej . Elementy podziałowe w komplecie z kuwetami.

10.2. Kosze ze stali kwasoodpornej wyposażone w podziałki umożliwiające podział wewnętrzny przestrzeni wsadowej. Elementy podziałowe w komplecie z koszami.

Zunifikowane wymiary i system mocowania koszy oraz kuwet musi gwarantować dowolną konfigurację wyposażenia w meblach posiadających tą samą funkcję (takich jak szafy wysokie, szafki niskie, wózki zabiegowe, wózki transportowe, regały magazynowe)

11. Półki w szafkach ze skokową regulacją wysokości położenia. Regulacja za pomocą rastrów z wytłoczonymi gniazdami w bokach szaf max co 40 mm, na wspornikach metalowych wyposażone w silikonowe wibroizolatory wygłuszające półkę

12. Zawiasy do drzwi nierdzewne, wysokiej jakości, pozwalające na regulację elementów frontowych we wszystkich kierunkach, wyposażone w mechanizm samo domykania i tłumienia odgłosu końcowego domknięcia.

13. Podane w specyfikacji (zestawienie asortymentowe) wymiary są wymiarami przybliżonymi. Konstrukcja mebli powinna umożliwiać wykonanie zabudowy na „miarę” z zachowaniem oczekiwanych funkcji i warunków technicznych poszczególnych pomieszczeń. Wykonawca, którego oferta zostanie wybrana, będzie zobowiązany do sporządzenia szczegółowego projektu zabudowy meblowej uzgodnionego z Zamawiającym. Zamawiający dopuszcza odchyłki wymiarowe od podanych wymiarów gabarytowych w zakresie +/- 5% lub podane w specyfikacji

14.Cena ofertowa musi zawierać koszt projektu zabudowy, koszt wytworzenia mebli, transportu, montażu oraz koszt wszystkich materiałów pomocniczych do montażu.

Zamawiający może wezwać wykonawcę, którego oferta została najwyżej oceniona, do złożenia w wyznaczonym, nie krótszym niż 5 dni, terminie aktualnych na dzień złożenia oświadczeń lub dokumentów potwierdzających okoliczności, o których mowa w art. 25 ust. 1.

…………………………………

/*Pieczęć i podpis wykonawcy /*